

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ

Таблица изменений

Версия ПО	Интерфейс версии Про	файл/раздел	Секция	Инструкция	Параметр / 3-6 код	Значение	Назначение	
4.85.23.4-M2		AXCFIL	1	M2	2-ой параметр		Определяет количество байтов передачи по шине M2.	
X.88.4		JRNFIL /MPO	-	-	-	-	В файле журнала сообщений JRNFIL увеличено количество строк с 64 до 128 Рекомендация. В программе логики не создавать циклического вывода сообщений, если станок выключен по аварии.	
X.89.12		-	-	-	GTA	100	Чтение значения компенсации оси, индицируемое на экране в поле осей после команды UCV=5 с клавишей «ENTER».	
X.89		PGCFIL	4	п.5.8.2 ASS	MGB		Равномерное заполнение магазина инструментов RANDOM.	
X.89						40	Отмена сброса корректора в токарном варианте при операции «Общий сброс»	
X.89							80	Отмена сброса вращения шпинделя при входе на концевой ОП
X.89							100	Отмена сброса начальной точки при операции «Общий сброс»
X.89.12		Архив иконок СП	Руководство «Интерфейс PLC					Индивидуальные размеры иконок станочного пульта с выключенным и включенным режимом ОСУ в версии с оконным интерфейсом
X.89.14		AXCFIL	2	GPXX			- передаточный коэффициент диапазона скорости шпинделя; - управление переключением диапазонов шпинделя электромумфтами.	
X.89.15		-	-	-	PTA	35, 36	Переопределение граничных координат программно контролируемых зон в SWx	
X.89.18							Корректировка версии	
X.89.19							Корректировка версии Корректировка выборки люфта при движении оси от клавиши «ПУСК» и от штурвала	
		PGCFIL	4	ASS	UEC		Введен коэффициент усиления для притягивания позиции осей к ближайшей расчетной точке контура	
X.89.20	оконный						Исправлены временные задержки в проверке каналов преобразователей и I/O в утилите «ОТЛАДЧИК» («DEBUG»)	
							Устранены рывки скорости при движении оси от штурвала	
							Корректировка синтаксического анализа имени подпрограммы, записанной с кодом CLS	
X.90.0						Новая платформа UEFI + APIC		
X.90.6		PGCFIL	5	TOF		400	Шаг штурвала для диаметральной оси	
X.90.8	оконный	Режим «КОМАНДА»		Отсутствует в руководстве оператора	Команда смены уровня доступа: «ALT»+«G»		Изменение уровня доступа к дискам и файлам в режиме «КОМАНДА». Условные обозначения уровней доступа: «ОПЕРАТОР» - уровень устанавливается в режиме «КОМАНДА» при включении УЧПУ и после каждой 3-ей смены уровня. «ТЕХНОЛОГ» - уровень устанавливается после 1-ой смены уровня доступа. «АДМИНИСТРАТОР» - уровень устанавливается после 2-ой смены уровня доступа	
		Режим «КОМАНДА»			Увеличена длина пути к файлу до 255 символов			

Версия ПО	Интерфейс с версии Про	файл/раздел	Секция	Инструкция	Параметр/3-б код	Значение	Назначение
Спец. версия		AXCFIL	2	MSP			Режим синхронизации ведущего и ведомого шпинделей с датчиками обратной связи (шпиндель-противошпиндель) только по скорости
X.90.10	Оконный	PLC					В меню PLC добавлена опция LADDER
		FCRSYS	2	FILMAS	W12K1		Добавлена возможность записи в FILMAS кадра вызова подпрограммы с 3-х буквенным кодом CLS.
X.91		PGCFIL	5	п.5.9.5 TOF	<i>mach_type</i>	200	Установка управления электроэрозионным станком.
		LAN-SMB 3.0					Подключен протокол SMB 3.0
X.91.1		AXCFIL	2	LO1 LO2 MFC			Исправление контроля программных и физических границ ограничения перемещения при выполнении движения от штурвала.
	Оконный	FCRSYS AXCFIL PGCFIL IOCFIL АРМД					Создана 1-ая редакция экрана и меню обработки ошибки характеристики системы, допущенной в файлах: FCRSYS, AXCFIL, PGCFIL, IOCFIL и ошибки, допущенной в файле MONCFG.INI, конфигурирующего задачу автоматической регистрации машинных данных (АРМД)
X.91.4							Читать лист изменения в руководстве «Программирование интерфейса PLC»
X.91.6	Оконный	FCRSYS AXCFIL PGCFIL IOCFIL АРМД					Создана 2-ая редакция экрана и меню обработки ошибки характеристики системы, допущенной в файлах: FCRSYS, AXCFIL, PGCFIL, IOCFIL и ошибки, допущенной в файле MONCFG.INI, конфигурирующего задачу автоматической регистрации машинных данных (АРМД)
		ШТУРВАЛ					Читать лист изменения в руководстве «Программирование интерфейса PLC»
X.91.7							Корректировка задачи вызова подпрограммы с 3-х буквенным кодом CLS, записанным в файле FILMOV.
		УП Сплаины			<i>BSP</i>		Корректировка задачи «Сглаживание» линейных кадров модифицированным С-сплайном.

Таблица изменений

Примечание. Таблица изменения языка PLC и сигналов интерфейса PLC приведена в руководстве «Программирование интерфейса PLC».