

BaltCAM

powered by
Edgecam



5-ОСЕВАЯ обработка:

- Обработка боковой поверхностью инструмента (Swarf cutting) детали со стенками с разным углом наклона
- 5-осевая чистовая обработка нескольких поверхностей с управлением опережением/запаздыванием, боковым наклоном обрезки листа, прорезания щелей и снятия
- 5-осевое прорезывание щелей, удаление заусенцев и обрезка листа
- Полная поддержка стандартного инструмента и сферических концевых фрез
- Простые стратегии обработки, повышающие продуктивность и качество изделий
- Сокращение времени цикла путем обработки сложных деталей в рамках одной настройки, также можно значительно улучшить точность размеров, устранив ошибки позиционирования между настройками
- Улучшенное качество обработки поверхности и продление срока службы инструмента достигается с помощью ориентирования инструмента и сохранения постоянного оптимального контакта инструмента с деталью
- Улучшенный доступ к глубоким карманам путем наклона инструмента или детали дает возможность использовать более короткие серии обработки и устранять надобность повторной настройки
- Меньшее количество креплений, так как инструмент может быть подведен к изделию под любым необходимым углом

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ЧЕРНОВАЯ обработка:

Основные функции:

- Сокращение времени цикла
- Продление срока службы инструмента
- Удлинение цикла службы оборудования
- Поддержка постоянной силы резки
- Более быстрая и глубокая резка

АВТОМАТИЗАЦИЯ программирования

- Чтение файлов основных CAD-систем без преобразования
- Отсутствие преобразования, означающее стопроцентную целостность данных каждый раз
- Лучшее в своем классе распознавание формы детали
- Ассоциативность между деталью и траекторией инструмента, устраняющее необходимость переработки после изменения конструкции
- Снижение времени производства и расходов
- Сохранение прототипов, набросков и планов для конструирования производства
- Применение уже испытанного производственного процесса
- Сокращение времени программирования
- Устранение ошибок
- Повышение степени повторяемости и отслеживаемости кода
- Простота во внедрении
- Не нуждающийся в редактировании G-код, идущий напрямую на станок

