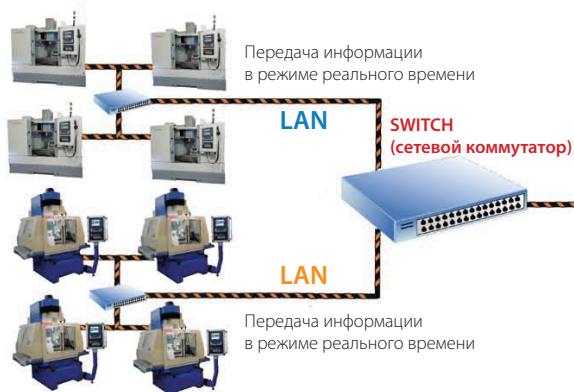


# Мониторинг станков с ЧПУ «Балт-Систем»

Все устройства ЧПУ, производимые «Балт-Систем», позволяют осуществлять мониторинг («АРМД» – автоматическая регистрация машинных данных) работы технологического оборудования (станка) с автоматическим созданием файлов мониторинга (файлов работы оборудования) на диск УЧПУ и/или на удаленном сервере в режиме реального времени

Цех 1. Группа станков с УЧПУ «Балт-Систем»



Персональный компьютер с программой мониторинга оборудования



Цех 2. Группа станков с УЧПУ «Балт-Систем»



| АРМД - Причины простоя   |                 |                                  |  |  |  |  |  |
|--|-----------------|----------------------------------|--|--|--|--|--|
| Выбор: 1. 1. *Установить/Отменить* табличной причиной простоя F1, F2, F3, F4, F5, F6, F7 |                 |                                  |  |  |  |  |  |
| Процесс N  | Причина простоя | Всего активных причин простоя: 2 |  |  |  |  |  |
| 1. *Нет Задания/Наладка*   |                 |                                  |  |  |  |  |  |
|  | 1.1. Нет УП     |                                  |  |  |  |  |  |
| 1  | 3               | 1.2. Наладка инструмента         |  |  |  |  |  |
|  |                 | 1.3. Контроль детали             |  |  |  |  |  |
| 2. *Ожидание*  |                 |                                  |  |  |  |  |  |
|  |                 | 2.1. Нет Заготовки               |  |  |  |  |  |
|  |                 | 2.2. Нет инструмента             |  |  |  |  |  |
|  |                 | 2.3. Нет УП                      |  |  |  |  |  |
| 3. *Ремонт*  |                 |                                  |  |  |  |  |  |
|  |                 | 3.1. Электроника                 |  |  |  |  |  |
|  |                 | 3.2. Электрика                   |  |  |  |  |  |
|  |                 | 3.3. Механика                    |  |  |  |  |  |
| 4. *Профилактика*  |                 |                                  |  |  |  |  |  |
|  |                 | 4.1. Уборка станка               |  |  |  |  |  |
|  |                 | 4.2. ППР-электроника             |  |  |  |  |  |
|  |                 | 4.3. ППР-электрика               |  |  |  |  |  |
|  |                 | 4.4. ППР-механика                |  |  |  |  |  |

## Время и причины простоя станка

- ▶ Нет Задания/Наладка
  - ▶ Нет УП
  - ▶ Наладка инструмента
  - ▶ Контроль детали
- ▶ Ожидание
  - ▶ Нет Заготовки
  - ▶ Нет инструмента
  - ▶ Нет УП
- ▶ Ремонт
  - ▶ Электроника
  - ▶ Электрика
  - ▶ Механика
- ▶ Профилактика
  - ▶ Уборка станка
  - ▶ ППР-электроника
  - ▶ ППР-электрика
  - ▶ ППР-механика

| АРМД - Состояние ресурса                                   |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Состояние ресурса:   |  |  |  |  |  |  |  |
| Целевой ресурс: \\bs-vasia\d\0\                            |  |  |  |  |  |  |  |
| Пинг:  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ответ от удаленного компьютера 192.168.1.23 ПОЛУЧЕН.       |  |  |  |  |  |  |  |
| Доступ к ресурсу:  |  |  |  |  |  |  |  |
| доступ ОСУЩЕСТВЛЕН!  |  |  |  |  |  |  |  |
| Общая информация:  |  |  |  |  |  |  |  |
| Свободное место на локальном диске: 406667264 байт.        |  |  |  |  |  |  |  |
| Объем занятых локальными файлами: 0 байт.                  |  |  |  |  |  |  |  |
| Зарезервировано под локальные файлы: 11000000 байт.        |  |  |  |  |  |  |  |
| Общий объем отведенный под локальные файлы: 11000000 байт. |  |  |  |  |  |  |  |

## Собирает и хранит данные на сервере и/или в УЧПУ

В случае обрыва Ethernet файлы автоматически будут сохраняться в УЧПУ, после восстановления Ethernet файлы автоматически передаются на сервер

## Аварийные ситуации:

- ▶ Сообщения из PLC
- ▶ Сообщения об ошибках оператора