



ЦЕНТР  
ПОВЫШЕНИЯ  
КВАЛИФИКАЦИИ  
**СТАНОВЛЕНИЕ**

614025, г. Пермь, ул. Бродовский тракт, 5Б  
+7 (342) 215 18 01  
mail@stanovlenie.org  
www.stanovlenie.org

Учебная программа повышения квалификации  
© «Программирование станков с ЧПУ NC Балт-Систем  
(фрезерная обработка)»

Курс включает в себя: программирование станков с ЧПУ NC (фрезерная обработка), углубляет знания в вопросах программирования, направлен на повышение производительности станков с ЧПУ.

**Требования**

- Обязателен опыт программирования фрезерной обработки на станках с ЧПУ NC Балт-Систем подтвержденный входным контролем

**Результат обучения – Ваш сотрудник:**

- Владеет параметрическим программированием, составляет универсальные программы для быстрого перехода на производство той же детали другого исполнения
- Программирует с помощью функции визуального программирования
- Программирует с помощью языка GTL.

**Продолжительность:** 16 часов – 5 дней.

**Обучение проходят:** операторы, наладчики, программисты.

**Стоимость:** 3 500 рублей за 1 слушателя.



Программирование

1-й день

Основы программирования (опрос, консультация)		1 ч.
Оптимизация токарной обработки – Приёмы оптимизации программ и обработки – Фаски, радиусы – Циклы: оптимизация (консультация)		2 ч.


2-й день

Зеркальное отражение (MIR) Масштабирование (SCF) Поворот системы координат (URT) Локальная система координат (UOT) Основы программирования (опрос, консультация)		1 ч.
Программирование обработки с использованием языка GTL		2 ч.


3-й день

Параметрическое программирование (программирование с переменными) – Переменные – Арифметические и логические операции		3 ч.
---	--	------

## 4-й день

Составление параметрических программ. Примеры. Составление параметрической программы с использованием языка программирования GTL		4 ч.
---	---	------

## 5-й день

Визуальное программирование		2 ч.
Подведение итогов		1 ч.

	<b>Итого</b>	<b>16 ч.</b>
--	--------------	--------------